



OELTECHNIK®

... the customer care company

PRODUKTPROGRAMM

Die Gesellschaft für OELTECHNIK mbH entwickelt Lösungen und produziert Apparate für verfahrenstechnische Anlagen für die Kompressorenindustrie, die Chemische Industrie und die Raffinerien auf dem Weltmarkt. Im Hauptsitz in Waghäusel, Deutschland, arbeiten derzeit ca. 200 Mitarbeiter auf einer Produktionsfläche von 20.000 m². Das Tochterunternehmen OELTECHNIK France agiert mit insgesamt 70 Mitarbeitern in Munster, nahe Colmar (Frankreich). Unser Unternehmen TUBETECH GmbH in Plauen, Deutschland, ist das jüngste Tochterunternehmen mit 70 Mitarbeitern und einer Produktionsfläche von 25.000 m². Die besondere Stärke der Oeltechnik ist, angefangen von der Berechnung bis zur Herstellung dieser Apparate nach unterschiedlichen Regelwerken, alles im eigenen Unternehmen durchgeführt wird. Diese Flexibilität bietet unseren Kunden die Möglichkeit,



ihre Installationskonzepte weltweit zu standardisieren. Neben den üblichen regelwerkconformen Berechnungen, die stets Teil der Dokumentation sind, werden auch sämtliche Arbeiten an druckbeaufschlagten Teilen nur von qualifizierten und speziell geprüften Werkern durchgeführt. Die Voraussetzungen für ein optima-

les Qualitätsmanagement sind bei OELTECHNIK gegeben, weil Planung, Durchführung, Dokumentation und Überwachung ein lückenloses System bilden, in dem Verantwortlichkeiten und Kompetenzen eindeutig definiert sind. Aktuelle Zertifizierungen: ISO 9001, ASME U-Stamp, MLCHINA, KOREA-STAMP, GHOST, IBR-Indien, HPGSL-Japan

Druckgaskühler - EKE Elementkühler

Einsatzbereiche: Zwischen- und Nachkühlung von komprimierten Gasen, z.B. bei Zentrifugalkompressoren

| | | |
|-----------------------|-----------------------------|------------------|
| Auslegungsdruck: | [2 - 90] barg | [29 - 1305] psig |
| Auslegungstemp.: | [-25 - 200] °C | [-13 - 392] °F |
| Min. Durchflussmenge: | [~ 7000] Nm ³ /h | [~ 4120] scfm |
| Manteldurchmesser: | [560 - 3500] mm | [22 - 138] inch |

Materialien: CS, SS, CuNi-Legierung, Titan, plattierte Werkstoffe, Al- und Cu-Fins.



ÖLANLAGEN: Schmier-, Dicht-, & Kontrollölsysteme

Einsatzbereiche: Kompressorsysteme, Kondensationsanlagen, Prozesspumpen, Dampfturbinen und Gasturbinen

Max. Durchflussmenge für Schmierölsysteme:

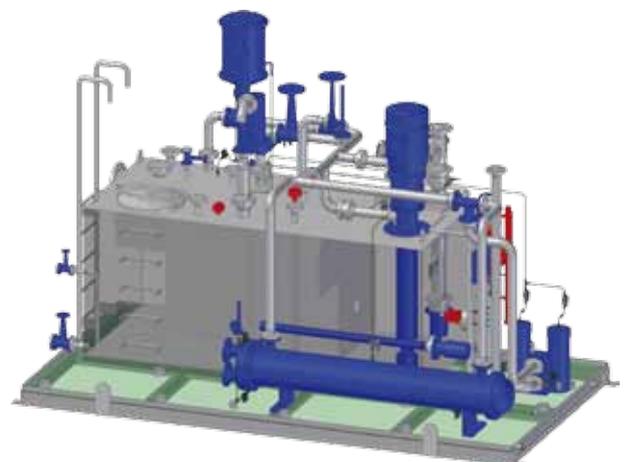
| | | |
|------------------|----------------|-------------|
| Auslegungsdruck: | [~ 3600] l/min | [~ 952] GPM |
| | [30] bar | [435] psi |

Max. Durchflussmenge für Dichtölsysteme:

| | | |
|------------------|---------------|------------|
| Auslegungsdruck: | [~ 250] l/min | [~ 66] GPM |
| | [150] bar | [2176] psi |

Materialien: CS, SS

Lieferumfang: Pumpen, Filter, Speicher, Ölkühler, Rohrverbindungen, Behälter und Instrumentierung



Shell & Tube - Rohrbündelwärmeübertrager

Einsatzbereiche: Kühlung oder Erwärmung von Gasen und Flüssigkeiten, z.B. bei Ölkühlern, Gaskühlern, Vorwärmern

Auslegungsdruck: [2 - 250] barg [29 - 3625] psig

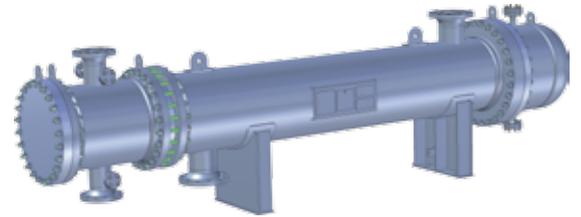
Auslegungstemp.: [-25 - 350] °C [-13 - 662] °F

Manteldurchmesser: [80 - 4000] mm [3 - 157] inch

Maximalgewicht: [100] t

Materialien: CS, SS, Duplex, Cu, Marinelegierung, CuNi-Legierung, Titan, plattierte Werkstoffe

Lieferumfang: kompletter Wärmeübertrager, externe oder interne Feuchtigkeitsabscheider



ZBW Zwangsbelüfteter Wärmeübertrager (Fin Fan)

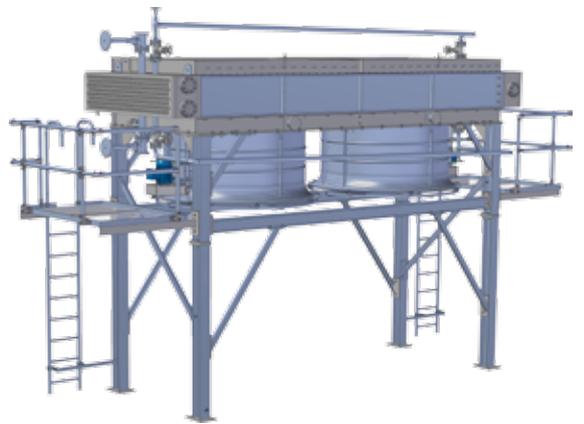
Einsatzbereiche: Kühlung von Flüssigkeiten oder gasförmigen Fluiden durch Zuführung von Umgebungsluft über eine hochberippte Rohroberfläche.

Max. Ventilator Durchmesser: [~ 3500] mm [~ 138] inch

Max. Bündelbreite: [~ 4000] mm [~ 158] inch

Max. Bündellänge: [~ 10000] mm [~ 394] inch

Lieferumfang: Wärmeübertrager, Stahlbau, Lüfter, Motor, Jalousien, Seitenwände



WKG Kondensationsanlagen

Einsatzbereiche: Kondensation von Dampf aus Dampfturbine, Kraftwerke, Chemieindustrie und Marineanwendungen

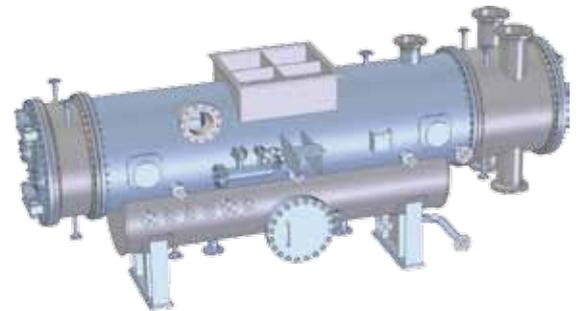
Auslegungsdruck Mantelseite: [-1;10] barg [-14.5 - 145] psig

Auslegungsdruck Rohrseite: [-1;15] barg [-14.5 - 217] psig

Max. Durchmesser: [~ 4000] mm [~ 157] inch

Materialien: CS, SS, Duplex, Marinelegierung, CuNi-Legierung, Titan

Lieferumfang: Oberflächenkondensator, Hotwell, Übergangsstück, Flash Box, Kondensatpumpen, Sicherheitsventil dampfseitig, Kondensatregelung, Kontrollinstrumente für das System (LIC, LI, LET), Evakuierungseinheit bestehend aus Dampfstrahler oder Vakuumpumpe, Zwischenkondensator, Rohrleitungen



Hochberippte Rippenrohre

Die Rippenrohrfertigung erfolgt seit 2001 in der TUBETECH GmbH in Plauen, einem 100%igen Tochterunternehmen der Unternehmensgruppe. Die HF- Rippenrohre sind Hauptbestandteil der EKE Elementkühler und der Zwangsbelüfteten Wärmeübertrager.

Ein Beispiel aus der Produktpalette der TUBETECH GmbH:

Rohrtypen: spiralförmig extrudiert und gewickelt, Bi-Metall

Rippentypen: I-Fin, G-Fin, L-Fin, E-Fin

Material der Rippen: Al, Cu, CS, SS

Material der Rohre: Cu, Cu-Ni-Legierung, Marinelegierung, SS, CS, Duplex, Titan

