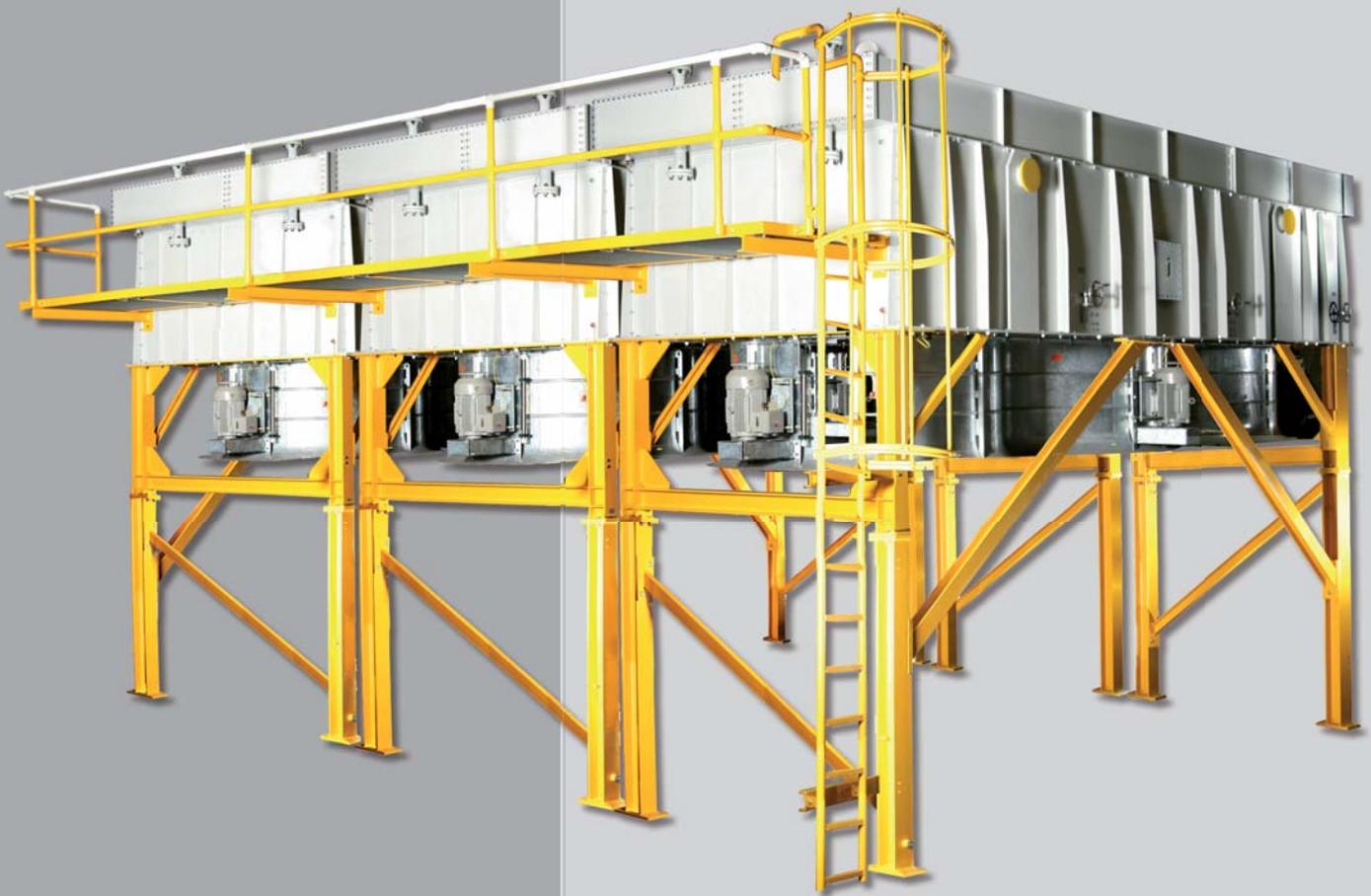


Luftgekühlte Wärmetauscher

Made in Germany





Die TUBETECH GmbH ist ein mittelständisches Unternehmen mit Firmensitz in Plauen / Vogtland.

Wir bieten hochwertigen Wärmetauscherbau „Made in Germany“, natürlich inklusive aller erforderlichen nationalen und internationalen Zulassungen und Zertifikate.

Die TUBETECH GmbH wurde 2001 als ein 100 prozentiges Tochterunternehmen der Gesellschaft für OELTECHNIK mbH gegründet. Das Unternehmen beschäftigt derzeit ca. 85 Mitarbeiter.

In den modern ausgestatteten Fertigungshallen in Plauen mit einer Gesamtfläche von 25.000 m² finden der Wärmetauscherbau und die Rippenrohrproduktion ausreichend Platz, um auch die Übernahme großer Aufträge zu ermöglichen. Unser Lieferprogramm umfasst folgende Produkte:

- Luftgekühlte Wärmetauscher (Gaskühler, Produktkondensatoren, Produktkühler, Luftkondensatoren [Luko`s], Sonderanwendungen)
- Luftvorwärmer (Luvo`s)
- Ersatzwärmetauscher für luftgekühlte Wärmetauscher, Druckgaskühler, Maschinenkühler
- Rippenrohre

Die TUBETECH Produkte werden dem Kundenwunsch individuell angepasst. Es können Stückgewichte bis maximal 30 t, mit einer Breite bis 4.000 mm und einer Länge bis zu 20.000 mm gefertigt werden.

Luftgekühlte Wärmetauscher

- Rechteckige Wärmetauscherbündel mit Rippenrohren oder Glattrohren bestückt
- Medienseitig sind alle gängigen Fluide und Gase möglich
- Dampf- oder Produktkondensatoren
- Rohrseitige Materialien: C-Stähle (auch H₂S-Service), Edelstähle, Duplex, Titan, weitere Sonderwerkstoffe auf Anfrage
- Rippenmaterialien: Aluminium, Kupfer, C-Stahl verzinkt

ZERTIFIZIERUNGEN:

- Qualitätsmanagementsystem, ISO 9001:2000
- Zugelassener Hersteller nach
 - Druckgeräterichtlinie 97/23/EG, AD 2000 - Merkblatt HP 0
 - ASME-Code Sect. VIII Div. 1 – U-Stamp-Holder
- DIN EN ISO 3834-2 schweißtechnische Qualitätsanforderungen
- Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2002-09, Klasse C

In Kooperation mit dem Mutterunternehmen Gesellschaft für OELTECHNIK mbH können wir auf weitere Zertifizierungen zurückgreifen (China Manufacturer Licence, Korean Certificate, WHG, DNV Class I and II, Lloyds Register Rules-Marine class 1, National Board of Boiler and Pressure Vessel Inspectors).

Auslegung

TUBETECH GmbH besitzt ein umfangreiches „Know-how“ für luftgekühlte Wärmetauscher und vereint Projektierung und Fertigung unter einem Dach am Standort Plauen, Deutschland.

- Die Ausarbeitung der Angebote erfolgt durch erfahrene Ingenieure.
- Alle Berechnungen und Erstellungen von Angeboten erfolgen mit Hilfe neuester Computertechnik:

1. Thermodynamische Berechnungen nach aktuellem Stand der Technik (u.a. mit HTRI und speziell auf das Produkt abgestimmter hauseigener Software)
2. Ventilatorauslegung und Berechnung der Geräuschemission
3. technische Kurzbeschreibungen mit übersichtlichen Datenblättern und Prinzipdarstellungen

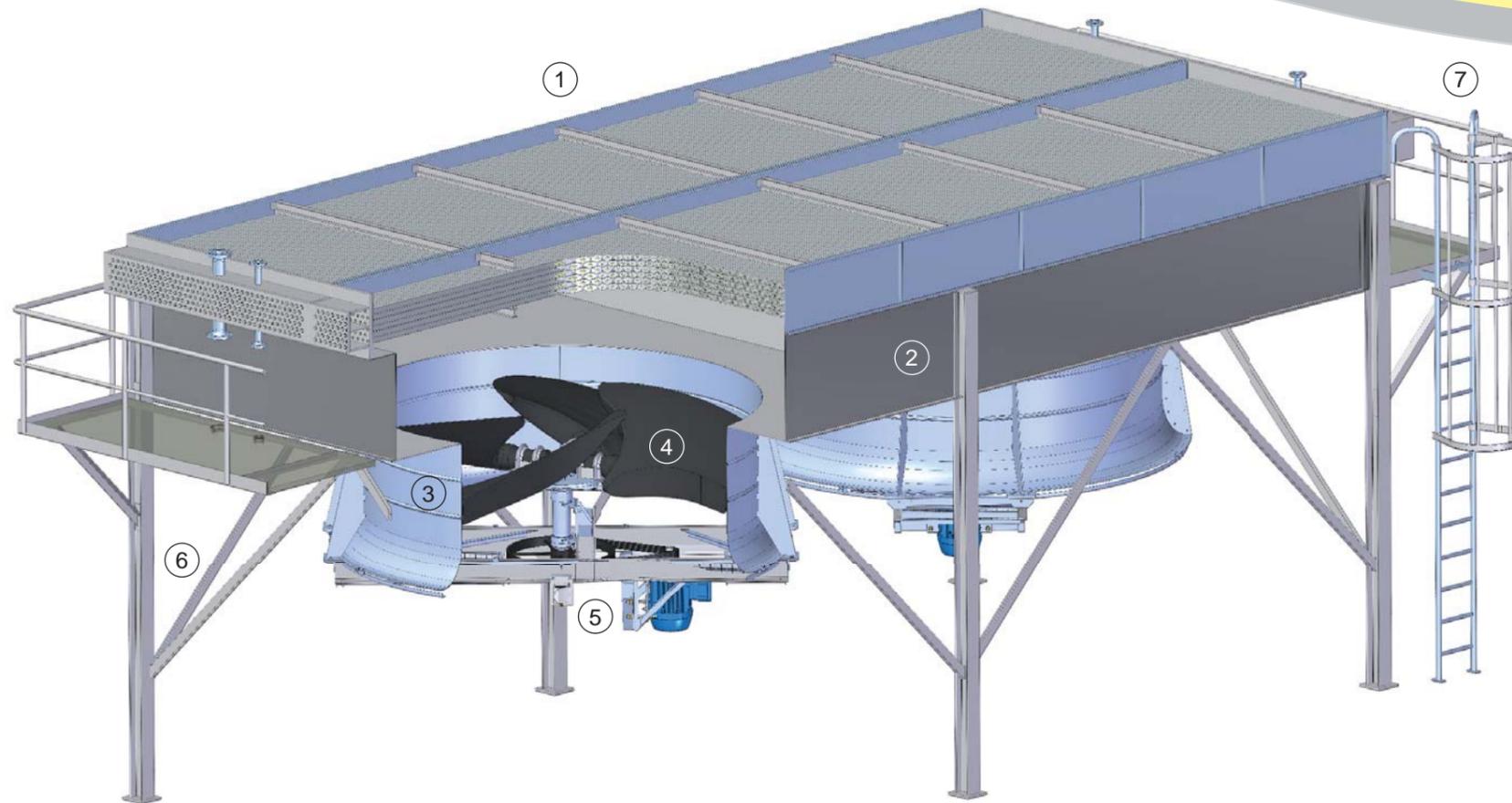


TUBETECH GmbH bietet maßgeschneiderte Lösungen für luftgekühlte Wärmetauscher aller Art in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden – von der Planung und Projektierung bis zur Montage und Inbetriebnahme.

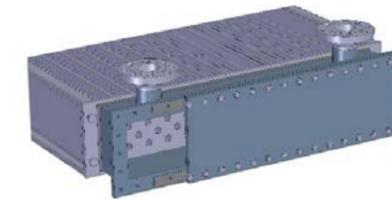
Lieferumfang

- Auslegung, Konstruktion und Fertigung von luftgekühlten Wärmetauschern inkl.
 - Festigkeitsberechnungen des Druckteils nach AD-2000, ASME VIII, EN 13445, weitere auf Anfrage
 - statischer Berechnung (z. B. prüffähige Statik)
 - Ventilatorlaufwerk und Motortragbrücke wahlweise mit
 - Direktantrieb
 - Keilriemenantrieb oder
 - Getriebe / Getriebemotoren
- Stahlbau (z. B. Luftkasten, Stützen, Leitern und Bühnen)
- Sonderausführungen:
 - „very low noise design“
 - Design für tiefe Temperaturen (z. B. Umluftkühler)
- Zubehör nach Bedarf: Jalousien, Vibrationsschalter, Frequenzumrichter, weiteres auf Anfrage

TUBETECH GmbH steht für hohe Kundenzufriedenheit durch gleichbleibend gute Qualität unserer Produkte zu einem günstigen Preis, kombiniert mit kurzen Lieferzeiten und großer Flexibilität - Made in Germany.



- | | | | |
|---|---------------------|---|---|
| ① | Wärmetauscherbündel | ⑤ | Motortragbrücke mit Keilriemenantrieb und Motor |
| ② | Luftkasten (Plenum) | ⑥ | Stahlbau |
| ③ | Ventilatorlauftring | ⑦ | Bühne und Leiter |
| ④ | Ventilatorlaufrad | | |



KAMMER MIT ABNEHMBAREM KAMMERDECKEL

Diese Kammerform entspricht dem Typ „removable cover-plate header“ nach API 661. Sie kommt zum Einsatz, wenn eine Inspektion/Reinigung der Kernrohre erforderlich ist.

Einsatzbereich: bis 40 bar,
bei höheren Drücken
Sonderbauformen möglich

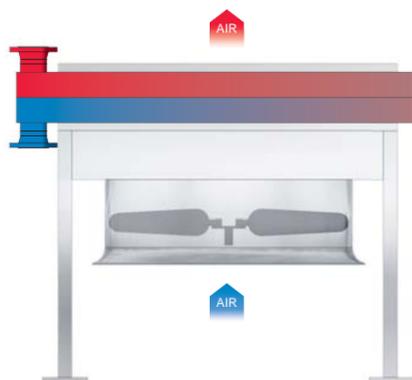
- a) mit Durchgangsbolzen (Abb. oben)
- b) mit Stiftschrauben (Abb. unten)



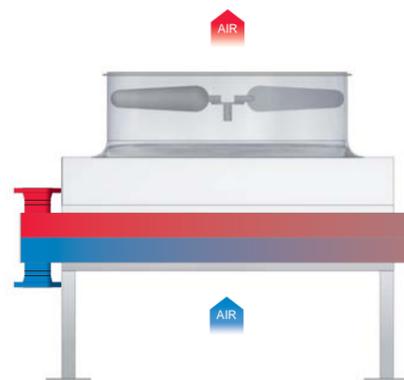
STOPFENKAMMER

Diese Kammerform entspricht dem Typ „plug header“ nach API 661. Bei ihr befindet sich im Kammerdeckel gegenüber jedem Wärmetauscherrohr eine Verschraubung mit Metaldichtung, der sogenannte „plug“. Durch diese Verschraubung erfolgt die Inspektion/Reinigung der Kernrohre und, falls erforderlich, ein Nachwalzen oder Verschließen der Rohre.

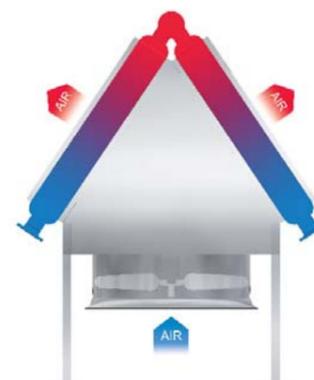
Einsatzbereich: größer 40 bar, bis 250 bar,
Sonderbauformen möglich



Drückende Anordnung



Saugende Anordnung



Dachbauform (drückend)

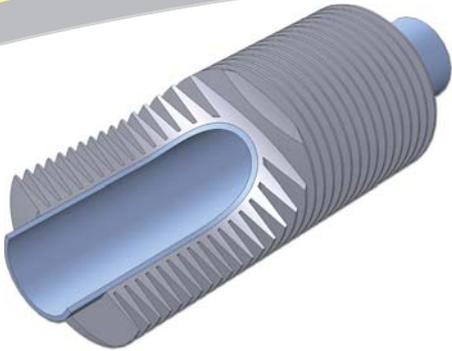


HALBSCHALENKAMMER, AUFGESCHWEISST (D-Typ)

Preiswerte Standardvariante für saubere Medien und für Dampfkondensatoren (Luko's). Eine Inspektion kann nur durch die Anschlussstutzen oder spezielle Revisionsstutzen (nach Kundenwunsch) erfolgen.

Einsatzbereich (Standard):
25 bar, auch bei höheren Temperaturen (ca. 250 °C), Sonderbauformen bis 100 bar möglich

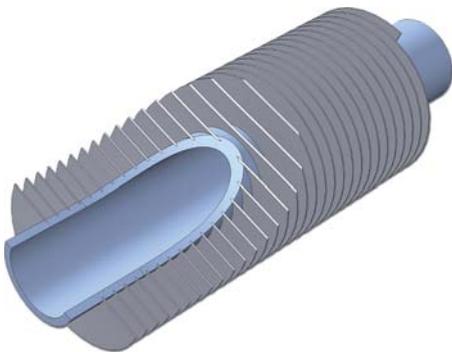
Rippenrohrsysteme



BI-METALL (E-FIN / extrudiert)

Beim Herstellprozess werden die Rippen durch Querwalzen (extrudieren) aus einer auf das Kernrohr aufgeschobenen Al-Luppe hergestellt. Durch dieses Verfahren wird eine hervorragende Verbindung zwischen Kernrohr und Rippe gewährleistet. Gleichzeitig wird das Kernrohr komplett mit dem Aluminium umhüllt, was zu einem ausgezeichneten Korrosionsschutz führt.

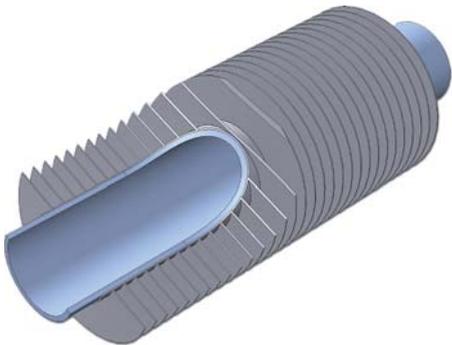
Anwendungstemperatur:	max. 300 °C
Materialkombinationen: Kernrohr:	alle Metalle
Rippe:	Aluminium



G-FIN

Bei diesem Rippenrohrtyp wird das Rippenband unter Spannung in eine vorher eingebrachte Nut eingewalzt und zusätzlich beidseitig angepresst. Dies erfolgt alles in einem Arbeitsgang auf unseren Spezialmaschinen.

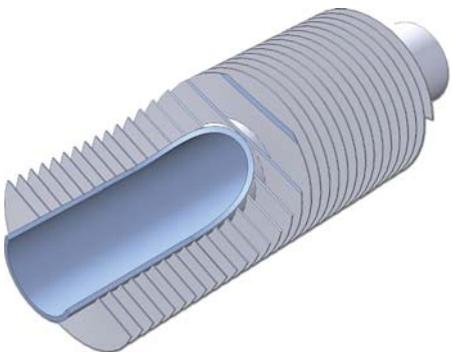
Anwendungstemperatur:	max. 400 °C
Materialkombinationen: Kernrohr:	C-Stahl, Edelstahl
Rippe:	C-Stahl, Aluminium



L-FIN / KL-FIN

Beim Wickelprozess wird ein L-förmig vorprofiliertes Rippenband auf das Kernrohr aufgebracht. Die Anwendungstemperatur und der Korrosionsschutz sind bei diesem Rippenrohr etwas eingeschränkt, es stellt aber die preiswerteste Art der Berippung dar.

Anwendungstemperatur:	max. 130 °C / max. 250 °C
Materialkombinationen: Kernrohr:	C-Stahl, Edelstahl, Duplex
Rippe:	Aluminium



I-FIN (feuerverzinkt)

Das Herstellverfahren ist eine Kombination aus dem Wickeln des Rippenbandes unter Spannung auf das Kernrohr und dem nachfolgenden Verzinkungsprozess. Durch das Feuerverzinken wird einerseits ein erstklassiger Wärmeübergang und gleichzeitig ein langlebiger Schutz vor äußerer Korrosion erzeugt.

Anwendungstemperatur:	max. 380 °C
Materialkombinationen: Kernrohr:	C-Stahl, Edelstahl
Rippe:	C-Stahl

Service

Die TUBETECH GmbH Plauen bietet für die gelieferten luftgekühlten Wärmetauscher folgende Serviceleistungen an:

- Montage / Chefmontage (Montageleitung)
- Kaltinbetriebnahme (z. B. Probelauf Ventilatoren, Funktionsprüfung der Jalousien)
- Vorbeugende Wartungsarbeiten wie z.B. Überprüfung der Antriebe
- Reinigung der äußeren Wärmetauscherflächen (Rippenrohre)
- Innenreinigung der Wärmetauscher
- Reparaturmaßnahmen



Markt

Unsere Kunden sind international aufgestellte Unternehmen in der:

- Chemischen- und petrochemischen Industrie
- Gasindustrie
- Energie- & Kraftwerkstechnik
- Umwelt- & Recyclingtechnik



Kontakt & Anfahrt

Kontakt:

TUBETECH GmbH
Hammerstraße 98
08529 Plauen
Deutschland

Telefon: +49 (0) 3741 / 28 06 0
Fax: +49 (0) 3741 / 28 06 40
E-Mail: service@tubetech.de
Web: www.tubetech.de

Anfahrt:

